



Действительно с 28 сентября 2006

799R

VOC SPRAY PUTTY

Описание

2-компонентная распыляемая шпатлевка, для финишных операций, с пероксидным отвердителем.
Композиция на основе модифицированных полиэфирных смол.

Продукты

799R	VOC распыляемая шпатлевка
791R	Отвердитель

Свойства

- Высокая толщина пленки.
- Очень хорошая адгезия к голой стали и подложкам, указанным ниже.
- Легкое нанесение.
- Тонкая однородная структура.
- Хорошая шлифуемость.
- Соответствует нормам по содержанию летучих органических соединений (VOC) в соответствии с директивой 2004/42/ЕС.

Подложки

- голая сталь, полиэфирные стеклопластики.
 - заводские покрытия*.
 - грунты DuPont Refinish*.
- * Не рекомендуется для использования поверх 1К грунтов, протравливающих грунтов (wash primers), а также термопластичных грунтов и красок.



Действительно с 28 сентября 2006

799R

VOC SPRAY PUTTY

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	799R	Объем	Вес	
		791R	100	100	
			5	4	
	VOC	250 г/литр			
	Жизнеспособность при 20°C	20 мин.			
	Вязкость распыления при 20°C	3000 ср			
	Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты	Размер сопла	Дистанция	Давление
		Верхняя подача	2,0-2,5 мм	10-20 см	2-3 бар
		Нижняя подача	-	-	-
		Под давлением	-	-	-
		Покрасочные пистолеты (HVLP/HTE)			
		Верхняя подача	2,0-2,5 мм	10-15 см	В соответствии с рекомендациями производителя
		Нижняя подача	-	-	
		Под давлением	-	-	
	Число слоев	1-5			
	Выдержка	10 мин.			
	Толщина слоя	до 500 м			
	Сушка до шлифования при 20°C при 60°C	2 ч 30 мин. 30 мин.			
	ИК сушка*	Выдержка	10 мин.	* Данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами.	
		Дистанция	80 см		
		1/2 мощности	5 мин.		
		Полная мощность	15-20 мин.		
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.					



Действительно с 28 сентября 2006

799R

VOC SPRAY PUTTY

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

1. Очистить поверхность с водой и мылом, тщательно промыть и высушить.
2. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish. Вытереть насухо чистой ветошью.
3. Шлифовка поверхности механическая P80, кромки шлифовать P150 или P180.
4. Удалить все следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.
5. Обезжирить соответствующим очистителем/обезжиривателем DuPont Refinish. Вытереть насухо чистой ветошью.

Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish моечный растворитель для очистки окрасочного оборудования.

Перекрашивание

По истечении времени сушки, до шлифования.

Примечания

- Подложки из алюминия, легких сплавов и оцинкованной стали, должны быть предварительно загрунтованы эпоксидным грунтом DuPont Refinish. Не использовать протравливающие (кислотоотверждаемые) грунтовки.
- Не наносить 799R на неотшлифованные подложки.
- Не наносить краску непосредственно на распыляемую шпатлевку 799R, во избежание впитывания материала.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).



Действительно с 28 сентября 2006

799R

VOC SPRAY PUTTY

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Данные по продукту

Директива 2004/42/ЕС: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ПВ(б)) составляет 250 г летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 250 г/л.

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
799R	1	1	1,380
791R	50 мл	1	1,040

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.