



Действительно с 2 июня 2009

CC6400

STANDARD VOC CLEAR

Описание

2-компонентный лак, основанный на технологиях Low Emission (низкая эмиссия растворителя), для использования в системе база/лак. Композиция на основе акрилового сополимера; Уникальная, запатентованная, “звездная” технология полимеров.

Продукты

CC6400	Standard VOC Clear	лак
XK203	Low Emission Activator Fast	быстрый активатор
XK205	Low Emission Activator	активатор
XK206	Low Emission Activator Slow	медленный активатор
AZ9100	Performance Agent	добавка

Свойства

- Сочетает легкость нанесения с минимальным риском усадки.
- Дает прочное глянцевое покрытие.
- Дает быстросохнущее покрытие с высокой толщиной слоя.
- Имеет превосходную стойкость к повреждению, прекрасно выдерживает химическое и атмосферное воздействие.
- Может быть использован для точечного, панельного и полного ремонта.
- Соответствует нормам по содержанию летучих органических соединений (VOC) в соответствии с директивой 2004/42/ЕС.

Подложки

- все базовые покрытия DuPont Refinish.
- все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные.
(не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий)



Действительно с 2 июня 2009

CC6400

STANDARD VOC CLEAR

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание		Точечн. и панельн.		Стандартный		Высокая температура	
			Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
		CC6400	3	100	3	100	3	100
		XK203	1	36	-	-	-	-
		XK205	-	-	1	36	-	-
		XK206	-	-	-	-	1	36
		AZ9100	0.2	6	0.2	6	0.2	6
	VOC	420 г/литр						
	Жизнеспособность при 20°C	XK203	1 ч					
		XK205	1 ч 15 мин.					
		XK206	1 ч 15 мин.					
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	19-22 сек. 20-23 сек. 22-25 сек.					
	Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	Размер сопла	Дистанция		Давление		
			1.4-1.6 мм	15-20 см		3-4 бар		
			1.6-1.8 мм	15-20 см		3-4 бар		
			1.0-1.2 мм	15-20 см		3-4 бар		
		Покрасочные пистолеты (HVLР/HTE) Верхняя подача Нижняя подача Под давлением						
			1.2-1.4 мм	10-15 см		В соответствии с рекомендациями производителя		
			1.5-1.6 мм	10-15 см				
			1.0-1.2 мм	10-15 см				
	Число слоев	1,5 - 2						
	Выдержка	0-3 мин. между слоями при нанесении в 1,5 слоя. 5-10 мин. между слоями при нанесении в 2 слоя. 0-5 мин. перед ускоренной сушкой.						
	Толщина слоя	50-80 м						
	Сушка	От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	XK203		XK205		XK206	
			25 мин. х 60°C немедл. 10 мин. 1 ч	30 мин. х 60°C немедл. 10 мин. 1 ч	35 мин. х 60°C немедл. 25 мин. 2 ч			
	ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	5 мин. 80 см. 5 мин. 15-20 мин.		*данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами			
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.								



Действительно с 2 июня 2009

CC6400

STANDARD VOC CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом, тщательно промыть и высушить.
2. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
5. Протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
6. При необходимости нанести базовое покрытие DuPont Refinish.

Нанесение лака

CC6400 наносится в 1 легкий слой и немедленно за ним полный слой, с межслойной выдержкой 0-3 мин., или в 2 слоя с выдержкой 5-10 мин., поверх базового покрытия DuPont Refinish, после полного его матования.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие CC6400 устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish моечный растворитель для очистки окрасочного оборудования.



Действительно с 2 июня 2009

CC6400

STANDARD VOC CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (Продолжение)

Перекрашивание

Перекрашивание после высыхания «на отлип», после 24х часов необходима легкая шлифовка.

Примечания

- ХК203 рекомендуется только для точечного ремонта, не рекомендуется использовать на горизонтальных поверхностях.
- Плотно закрывать банки с активатором сразу после использования, т.к. активаторы реагируют с влагой из окружающего воздуха и теряют отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Для окраски внутренних частей рекомендуется использование ХК203.
- Слишком сухое распыление лака при точечном ремонте может быть устранено распылением растворителя АК350 при очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 5 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- Для миксерной линейки, см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Данные по продукту

Исходная вязкость: 64 ср

Теоретическая укрывистость: 6-10 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Директива 2004/42/ЕС: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ПВ(с)) составляет 420 г летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 420 г/л.

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
CC6400	1 - 5	4	0.984
ХК203	0.5 - 1 - 5	3	1.060
ХК205	1 - 5	3	1.059
ХК206	1 - 5	3	1.078
AZ9100	1	2	0.829

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet.
Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 2 июня 2009

CC6400

STANDARD VOC CLEAR

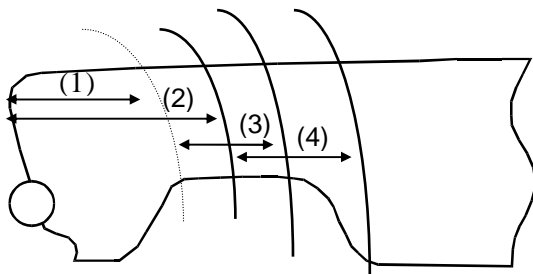
СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Полный ремонт

Будьте внимательны к методу нанесения. Процесс распыления должен гарантировать точное растворение перепыла, которое происходит в течение 2 мин. после нанесения лака. Необходимо избегать сухого распыления.

Точечный ремонт: метод с использованием растворителя АК350

- (1) Нанести 1-й слой CC6400 поверх базового покрытия.
 - (2) Нанести 2-й слой CC6400, перекрывая предыдущий.
 - (3) ВАРИАНТ: разбавить 1 часть готового к нанесению активированного CC6400 1-й частью АК350 и нанести 1 слой разбавленного лака CC6400 поверх границы перехода.
 - (4) Нанести чистый растворитель АК350 на область перехода.
- ! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).
- ! Не наносите растворитель АК350 на области, не подлежащие ремонту.



Если разница в блеске старой и отремонтированной поверхности слишком заметна, отполируйте старую поверхность не содержащими силикона абразивными пастами, после полного отверждения покрытия.