



Действительно с 24 мая 2008

676S

ULTRA PRODUCTIVE CLEAR

Описание

2-компонентный быстросохнущий лак для применения в системе база/лак.
Композиция на основе технологии Hyper Cure™.

Продукты

676S	Экспресс-лак
256S	Быстрый активатор
AK260	High Solids активатор
AB380	Растворитель для базового покрытия
AB385	Высокотемпературный растворитель
XB383	Стандартный растворитель
XB387	Высокотемпературный растворитель

Свойства

- Очень быстрая воздушная сушка, короткая выдержка между слоями и перед ускоренной сушкой.
- Очень быстрая сушка от пыли.
- Великолепная полируемость.
- Повышенная производительность при воздушной, ИК и низкотемпературной ускоренной сушке.
- Может быть использован для точечного и панельного ремонта.

Подложки

- все базовые покрытия DuPont Refinish.
- все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные (не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий)



Действительно с 24 мая 2008

676S

ULTRA PRODUCTIVE CLEAR

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание		Быстрый (15-20°C)		Стандартный (20-25°C)		Высокая температура (> 30°C)		
			Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес	
		676S	3	100	3	100	3	100	
		AK260	-	-	1	35	1	35	
		256S	1	35	-	-	-	-	
		AB380/XB383	0,6	18	0,6	18	-	-	
		AB385/XB387	-	-	-	-	0,6	18	
	VOC	514-531 г/литр							
	Жизнеспособность при 20°C	AK260	4 ч						
		256S	3 ч						
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4	14-16 сек						
		FORD 4	14-16 сек						
		AFNOR 4	15-18 сек						
	Оборудование для распыления	Верхняя подача	Размер сопла			Дистанция			
		Нижняя подача	1,4-1,6 мм			15-20 см			
		HVLP	1,6-1,8 мм			15-20 см			
		Под давлением	1,3-1,5 мм			10-15 см			
			1,0-1,2 мм			15-20 см			
	Давление распыления	Верхняя подача	3-4 бар						
		Нижняя подача	3-4 бар						
		HVLP	0,7 бар на выходе						
		Под давлением	3-4 бар						
		Точечный ремонт	2,5-3 бар						
	Число слоев	2							
	Выдержка	5 мин. между слоями. 5 мин. перед ускоренной сушкой.							
	Толщина слоя	45-65 м							
	Сушка	AK260	От пыли	15°C	20°C	30°C	20 мин. x 60°C		
				15 мин.	13 мин.	10 мин.	немедл.		
				7 ч	7 ч	6 ч	30 мин.		
					16 ч	14 ч	12 ч	50 мин.	
		256S	От пыли	15°C	20°C	30°C	15 мин. x 60°C		
				13 мин.	11 мин.	8 мин.	немедл.		
4 ч	4 ч			3 ч	немедл.				
			14 ч	12 ч	10 ч	15 мин.			
	ИК сушка*	Выдержка	5 мин.		* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами				
		Дистанция	80 см						
		1/2 мощности	5 мин.						
		Полная мощность	15-20 мин.						

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.



Действительно с 24 мая 2008

676S

ULTRA PRODUCTIVE CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом, тщательно промыть и высушить.
2. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
5. Протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
6. Нанести базовое покрытие Centari® 600, Centari® 6000 или Cromax®.

Нанесение лака

676S наносится в 2 слоя, с межслойной выдержкой 5 мин., поверх базовых покрытий DuPont Refinish, после полного матовения базового слоя.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие 676S устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
Аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish моечный растворитель для очистки окрасочного оборудования.



Действительно с 24 мая 2008

676S

ULTRA PRODUCTIVE CLEAR

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

Перекрашивание после высыхания «на отлип», после 24х часов необходима легкая шлифовка.

Данные по продукту

Исходная вязкость: 130 ср
Теоретическая укрывистость: 6,6-7,1 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
676S	1 - 5	2	0,974
256S	1 - 5	2	0,995
AK260	1 - 5	2	1,023
AB380	1 - 5 - 20	2	0,874
AB385	5	2	0,879
XB383	1 - 5 - 20	2	0,847
XB387	5	2	0,867

Примечания

- Плотно закрывать банки с 256S и АК260 сразу после использования, т.к. активаторы реагируют с влагой из окружающего воздуха и теряют отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Слишком сухое распыление лака при точечном ремонте может быть устранено распылением растворителя АК350 при очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 10 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- При нанесении 676S поверх базового покрытия Stomax® рекомендуется использовать растворители XB383 или XB387. Это упростит нанесение лака и сделает его менее чувствительным к условиям нанесения.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 24 мая 2008

676S

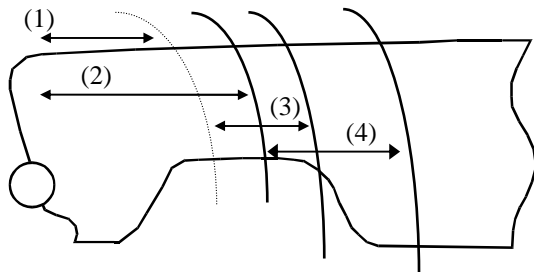
ULTRA PRODUCTIVE CLEAR

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Точечный и панельный ремонт: метод с использованием растворителя АК350 Centari®

Точечный ремонт с Centari® 600, Centari® 6000 или Cromax®. Если вся поверхность детали, на которой проводился точечный ремонт, не может быть покрыта прозрачным лаком, если необходимо сделать плавный переход на прозрачном лаке, рекомендуется следующая технология:

1. Нанести 1-й слой 676S поверх базового покрытия.
 2. Нанести 2-й слой 676S, перекрывая предыдущий.
 3. ВАРИАНТ: разбавить 1 часть 676S 1-й частью АК350 и нанести 1 слой разбавленного лака 676S поверх границы перехода.
 4. Нанести чистый растворитель АК350 на область перехода.
- ! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).
- ! Не наносите растворитель АК350 на области, не подлежащие ремонту.



Если разница в блеске старой и отремонтированной поверхности слишком заметна, отполируйте старую поверхность не содержащими силикона абразивными пастами, после полного отверждения покрытия.