



Действительно с 24 мая 2008

# 655S

## PERFORMANCE CLEAR

### Описание

2-компонентный лак, основанный на смолах medium solids, для использования в системе база/лак. Композиция на основе акрилового сополимера.

### Продукты

655S	Высокопродуктивный лак
255S	Активатор для 655S
AK260	High Solids активатор

### Свойства

- Очень хороший розлив.
- Имеет превосходную стойкость к повреждениям, прекрасно выдерживает химические и атмосферные воздействия.
- Долговечный блеск покрытия.
- Может быть использован для точечного и панельного ремонта.

### Подложки

- базовые покрытия Centari® 600 и Centari® 6000
- все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные (не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий)



Действительно с 24 мая 2008

# 655S

## PERFORMANCE CLEAR

### ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	<b>Смешивание</b>	655S 255S AK260	<b>Стандартный</b>		<b>Большие поверхности</b>	
			Объем	Вес	Объем	Вес
			3	100	4	100
			1	35	-	-
			-	-	1	27
	<b>VOC</b>	589-602 г/литр				
	<b>Жизнеспособность при 20°C</b>	4 ч				
	<b>Вязкость распыления при 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	14 сек 14-15 сек 15-17 сек			
	<b>Оборудование для распыления</b>	<b>Верхняя подача</b> <b>Нижняя подача</b> <b>HVLP</b> <b>Под давлением</b>	<b>Размер сопла</b>		<b>Дистанция</b>	
			1,4-1,6 мм	15-20 см		
			1,6-1,8 мм	15-20 см		
			1,3-1,5 мм	10-15 см		
			1,0-1,2 мм	15-20 см		
	<b>Давление распыления</b>	<b>Верхняя подача</b>	3,5-4 бар			
		<b>Нижняя подача</b> <b>HVLP</b> <b>Под давлением</b>	3,5-4 бар 0,7 бар на выходе 4-6 бар			
	<b>Число слоев</b>	2-3				
	<b>Выдержка</b>	10 мин. между слоями. 5 мин. перед ускоренной сушкой.				
	<b>Толщина слоя</b>	40-50 м (2 слоя).				
	<b>Сушка</b>	<b>255S</b> <b>От пыли</b> <b>Монтажная прочн.</b> <b>Полное высыхание</b>	<b>15°C</b>	<b>20°C</b>	<b>30°C</b>	<b>20 мин. x 60°C</b>
			50 мин.	30 мин.	30 мин.	немедл. 30 мин.
		6 ч	4 ч	3 ч	30 мин.	
		12 ч	5 ч	5 ч	1 ч 30 мин.	
		<b>AK260</b> <b>От пыли</b> <b>Монтажная прочн.</b> <b>Полное высыхание</b>	<b>15°C</b>	<b>20°C</b>	<b>30°C</b>	<b>30 мин. x 60°C</b>
			50 мин.	40 мин.	30 мин.	немедл. 30 мин.
			7 ч	6 ч	6 ч	30 мин.
			Ночь	ночь	14 ч	1 ч 30 мин.
	<b>ИК сушка*</b>	<b>Выдержка</b>	5 мин.			
		<b>Дистанция</b> <b>1/2 мощности</b> <b>Полная мощность</b>	80 см 5 мин. 15-20 мин.			
* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами						
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						



Действительно с 24 мая 2008

# 655S

## PERFORMANCE CLEAR

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом, тщательно промыть и высушить.
2. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
5. Протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
6. Нанести базовое покрытие Centari® 600 или Centari® 6000.

#### Нанесение лака

655S наносится в 2 или 3 слоя с межслойной выдержкой 10 мин. поверх базовых покрытий Centari® 600 или Centari® 6000 после полного матования базового слоя.

#### Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие 655S устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

#### Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish моечный растворитель для очистки окрасочного оборудования.



Действительно с 24 мая 2008

# 655S

## PERFORMANCE CLEAR

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

#### Перекрашивание

Перекрашивание после высыхания «на отлип», после 24х часов необходима легкая шлифовка.

#### Данные по продукту

Исходная вязкость: 70-80 ср  
Теоретическая укрывистость: 6,2-7,3 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
655S	5	2	0,955
255S	1 - 5	2	0,986
AK260	1 - 5	2	1,023

#### Примечания

- 655S рекомендуется для точечного/панельного ремонта.
- При необходимости можно разбавить продукт растворителями для базового покрытия Centari® (максимум 5 %).
- Плотно закрывать банки с 255S и АК260 сразу после использования, т.к. активаторы реагируют с влагой из окружающего воздуха и теряют отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Слишком сухое распыление лака при точечном ремонте может быть устранено распылением растворителя АК350 при очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 10 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

#### Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 24 мая 2008

# 655S

## PERFORMANCE CLEAR

### СИСТЕМЫ РЕМОНТА

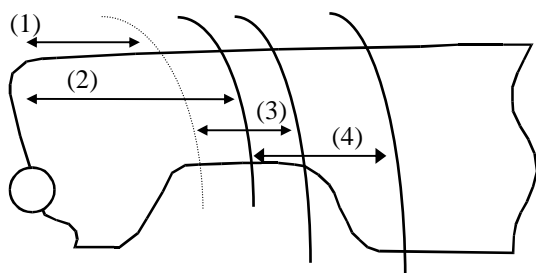
#### Точечный и панельный ремонт: метод с использованием растворителя АК350 Centari®

Точечный ремонт с Centari® 600 или Centari® 6000. Если вся поверхность детали, на которой проводился точечный ремонт, не может быть покрыта прозрачным лаком, если необходимо сделать плавный переход на прозрачном лаке, рекомендуется следующая технология:

1. Нанести 1-й слой 655S поверх базового покрытия.
2. Нанести 2-й слой 655S, перекрывая предыдущий.
3. ВАРИАНТ: разбавить 1 часть 655S 1-й частью АК350 и нанести 1 слой разбавленного лака 655S поверх границы перехода.
4. Нанести чистый растворитель АК350 на область перехода.

! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).

! Не наносите растворитель АК350 на области, не подлежащие ремонту.



Если разница в блеске старой и отремонтированной поверхности слишком заметна, отполируйте старую поверхность не содержащими силикона абразивными пастами, после полного отверждения покрытия.