



Действительно с 24 мая 2008

# 3550S

## UNIVERSAL VOC CLEAR

### Описание

2-компонентный лак, основанный на технологиях Low Emission (низкая эмиссия растворителя), для использования в системе база/лак. Композиция на основе акрилового сополимера.

### Продукты

3550S	Universal VOC Clear
XK203	Low Emission быстрый активатор
XK205	Low Emission активатор
XK206	Low Emission медленный активатор

### Свойства

- Сочетает легкость нанесения с минимальным риском усадки.
- Дает прочное, глянцевое и быстросохнущее покрытие с высокой толщиной слоя.
- Имеет превосходную стойкость к повреждениям, прекрасно выдерживает химические и атмосферные воздействия.
- Может быть использован для точечного, панельного и полного ремонта.
- Соответствует нормам по содержанию летучих органических соединений (VOC) в соответствии с директивой 2004/42/ЕС.

### Подложки

- все базовые покрытия DuPont Refinish.
- все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные (не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий).



Действительно с 24 мая 2008

# 3550S

UNIVERSAL VOC CLEAR

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	<b>Смешивание</b>	3550S ХК203 ХК205 ХК206	<b>Точечн. и панельн.</b>		<b>Стандартный</b>		<b>Высокая температура</b>	
			Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
			3	100	3	100	3	100
			1	37	-	-	-	-
			-	-	1	37	-	-
			-	-	-	-	1	37
	<b>VOC</b>	420 г/литр						
	<b>Жизнеспособность при 20°C</b>	ХК203 ХК205 ХК206	1 ч 1 ч 15 мин. 1 ч 45 мин.					
	<b>Вязкость распыления при 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	19-22 сек 20-23 сек 22-25 сек					
	<b>Оборудование для распыления</b>	<b>Традиционные покрасочные пистолеты</b> Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	<b>Размер сопла</b>	<b>Дистанция</b>		<b>Давление</b>		
			1,4-1,6 мм 1,6-1,8 мм 1,0-1,2 мм	15-20 см 15-20 см 15-20 см		3-4 бар 3-4 бар 3-4 бар		
		<b>Покрасочные пистолеты (HVLP/НТЕ)</b> Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	1,2-1,4 мм 1,5-1,6 мм 1,0-1,2 мм	10-15 см 10-15 см 10-15 см		В соответствии с рекомендациями производителя		
	<b>Число слоев</b>	1,5-2						
	<b>Выдержка</b>	Между 2 слоями  Перед ускоренной сушкой	ХК203: 0-3 мин. ХК205: 2-5 мин. ХК206: 5-10 мин. 10 мин.					
	<b>Толщина слоя</b>	45-80 м						
	<b>Сушка</b>	<b>От пыли</b> <b>Монтажная прочн.</b> <b>Полное высыхание</b>	<b>ХК203</b>	<b>ХК205</b>	<b>ХК206</b>			
			30 мин. х 60°C немедл. 30 мин. 1 ч	35 мин. х 60°C немедл. 30 мин. 1 ч	45 мин. х 60°C немедл. 1 ч 2 ч			
	<b>ИК сушка*</b>	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	5 мин. 80 см 5 мин. 15-20 мин.		* Данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами.			
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.								



Действительно с 24 мая 2008

# 3550S

UNIVERSAL VOC CLEAR

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом, тщательно промыть и высушить.
2. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
5. Протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
6. Нанести базовое покрытие Centari® 600, Centari® 6000 или Cromax®.

### Нанесение лака

3550S наносится в 1 легкий слой, и немедленно за ним полный слой, или в 2 средних слоя, поверх базового покрытия DuPont Refinish, после полного его матования. Выдержка 0-10 мин., в зависимости от активатора. (см. подготовка продукта, раздел «Выдержка»).

### Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие 3550S устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	электролит
серная кислота	25 %	толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

### Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish моечный растворитель для очистки окрасочного оборудования.



Действительно с 24 мая 2008

# 3550S

## UNIVERSAL VOC CLEAR

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

#### Перекрашивание

Перекрашивание после высыхания «на отлип», после 24х часов необходима легкая шлифовка.

#### Примечания

- ХК203 рекомендуется только для точечного ремонта.
- Плотно закрывать банку с активатором сразу после использования, т.к. данный продукт реагирует с влагой из окружающего воздуха и теряет отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Для окраски внутренних частей рекомендуется использование ХК203.
- Слишком сухое распыление лака при точечном ремонте может быть устранено распылением растворителя АК350 при очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 5 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- Для получения структурного/матового покрытия см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем, см. специальную техническую информацию.
- Для миксерной линейки, см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

#### Данные по продукту

Исходная вязкость: 64 ср  
 Теоретическая укрывистость: 10,3 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Директива 2004/42/ЕС: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ПВ(с)) составляет 420 г летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 420 г/л.

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
3050S	1 - 5	2	0,976
ХК203	1 - 5	2	1,060
ХК205	1 - 5	2	1,059
ХК206	1 - 5	2	1,078

#### Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 24 мая 2008

# 3550S

UNIVERSAL VOC CLEAR

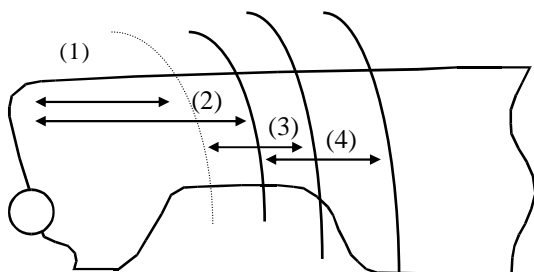
## СИСТЕМЫ РЕМОНТА

### Полный ремонт

Будьте внимательны к методу нанесения. Процесс распыления должен гарантировать точное растворение перепыла, которое происходит в течение 2 мин. после нанесения лака. Необходимо избегать сухого распыления.

### Точечный ремонт: метод с использованием растворителя АК350

1. Нанести 1-й слой 3550S поверх базового покрытия.
  2. Нанести 2-й слой 3550S, перекрывая предыдущий.
  3. ВАРИАНТ: разбавить 1 часть готового к нанесению активированного 3050S 1-й частью АК350 и нанести 1 слой разбавленного лака 3050S поверх границы перехода.
  4. Не позднее чем через 5 минут, нанести чистый растворитель АК350 на область перехода.
- ! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).
- ! Не наносите растворитель АК350 на области, не подлежащие ремонту.



Если разница в блеске старой и отремонтированной поверхности слишком заметна, отполируйте старую поверхность не содержащими силикона абразивными пастами, после полного отверждения покрытия.