



Действительно с 24 мая 2008

3050S

CHROMACLEAR®

Описание

2-компонентный лак, основанный на технологиях Low Emission (низкая эмиссия растворителя), для использования в системе база/лак. Композиция на основе акрилового сополимера.

Продукты

3050S	ChromaClear®
256S	Быстрый активатор
AK260	High Solids активатор
XK203	Low Emission быстрый активатор
XK205	Low Emission активатор
XK206	Low Emission медленный активатор

Свойства

- Сочетает легкость нанесения с минимальным риском усадки.
- Дает прочное, глянцевое и быстросохнущее покрытие, с высокой толщиной пленки.
- Имеет превосходную стойкость к повреждениям, прекрасно выдерживает химические и атмосферные воздействия.
- Может быть использован для точечного, панельного и полного ремонта.

Подложки

- все базовые покрытия DuPont Refinish.
- все заводские покрытия, очищенные и отшлифованные (не рекомендуется для термопластичных акриловых покрытий)

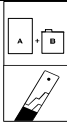











Действительно с 24 мая 2008

3050S

CHROMACLEAR®

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	Точечный ремонт		Стандартный		
		Объем	Вес	Объем	Вес	
	3050S 256S AK260	3 1 -	100 37 -	3 - 1	100 - 37	
	VOC	256S AK260	562 г/литр 548 г/литр			
	Жизнеспособность при 20°C	256S AK260	3 ч 4 ч			
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-18 сек 16-18 сек 18-20 сек			
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла	Дистанция		
			1,4-1,6 мм 1,6-1,8 мм 1,3-1,5 мм 1,0-1,2 мм	15-20 см 15-20 см 10-15 см 15-20 см		
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4 бар			
	Число слоев	2				
	Выдержка	5 мин. между слоями. 5 мин. перед ускоренной сушкой.				
	Толщина слоя	45-65 м				
	Сушка	От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	256S		AK260	
			20°C	20 мин. х 60°C	20°C	30 мин. х 60°C
			15 мин. 2 ч 6 ч	немедл. немедл. 30 мин.	20 мин. 6 ч ночь	немедл. немедл. 30 мин.
	ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	5 мин. 80 см 5 мин. 15-20 мин.		* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами	
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						



Действительно с 24 мая 2008

3050S

CHROMACLEAR®

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА (продолжение)

	Смешивание	3050S ХК203 ХК205 ХК206	Точечн. и панельн.		Стандартный		Высокая температура	
			Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
			4	100	4	100	4	100
			1	27	-	-	-	-
			-	-	1	27	-	-
			-	-	-	-	1	27
	VOC	526 г/литр						
	Жизнеспособность при 20°C	ХК203 ХК205 ХК206	2 ч 2 ч 45 мин. 3 ч 15 мин.					
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	17-18 сек 17-19 сек 19-21 сек					
	Оборудование для распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	Размер сопла			Дистанция		
			1,4-1,6 мм	1,6-1,8 мм	1,3-1,5 мм	1,0-1,2 мм	15-20 см	15-20 см
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача HVLP Под давлением	3-4 бар 3-4 бар 0,7 бар на выходе 4 бар					
	Число слоев	2						
	Выдержка	5 мин. между слоями. 5 мин. перед ускоренной сушкой.						
	Толщина слоя	45-65 м						
	Сушка	От пыли Монтажная прочн. Полное высыхание	ХК203		ХК205		ХК206	
			20°C	20 мин. х 60°C	20°C	30 мин. х 60°C	40 мин. х 60°C	
			50 мин. 3 ч 30 мин. 12 ч	немедл. немедл. 30 мин.	1 ч 6 ч ночь	немедл. немедл. 30 мин.	немедл. 1 ч 2 ч	
	ИК сушка*	Выдержка Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	5 мин. 80 см 5 мин. 15-20 мин.					
			* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами					
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.								



Действительно с 24 мая 2008

3050S

CHROMACLEAR®

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

1. Вымыть поверхность с водой и мылом, тщательно промыть и высушить.
2. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Отремонтировать согласно повреждению.
4. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
5. Протереть салфеткой с липким слоем tack rag.
6. Нанести базовое покрытие Centari® 600, Centari® 6000 или Cromax®.

Нанесение лака

3050S наносится в 2 слоя, с межслойной выдержкой 5 мин., поверх базовых покрытий DuPont Refinish после полного матования базового слоя.

Химическая устойчивость

Полностью высушенное покрытие 3050S устойчиво к непродолжительному воздействию следующих химикатов:

гидроксид натрия	20 %	Электролит
серная кислота	25 %	Толуол
соляная кислота	20 %	ксилол
фосфорная кислота	20 %	гликоль
Аммиак	10 %	тормозная жидкость, бензин

Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish моечный растворитель для очистки окрасочного оборудования.



Действительно с 24 мая 2008

3050S

CHROMACLEAR®

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Перекрашивание

Перекрашивание после высыхания «на отлип», после 24х часов необходима легкая шлифовка.

Данные по продукту

Исходная вязкость: 30 ср
 Теоретическая укрывистость: 7,5 кв.м/л готового к применению,
 при рекомендуемой толщине слоя с АК260/256S
 8,2 кв.м/л готового к применению,
 при рекомендуемой толщине слоя с ХК203/ХК205/ХК206

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
3050S	5	2	0,966
256S	1 - 5	2	0,986
АК260	1 - 5	2	1,023
ХК203	1 - 5	2	1,060
ХК205	1 - 5	2	1,059
ХК206	1 - 5	2	1,078

Примечания

- ХК203 рекомендуется только для точечного ремонта.
- Плотно закрывать банки с АК260, 256S, ХК203, ХК205 и ХК206 сразу после использования, т.к. активаторы реагируют с влагой из окружающего воздуха и теряют отверждающую способность.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Для окраски внутренних частей рекомендуется использование 421R (см. специальную техническую информацию) или ХК203.
- Слишком сухое распыление лака при точечном ремонте может быть устранено распылением растворителя АК350 при очень низком давлении. Данная операция должна быть выполнена в течение 10 мин. после нанесения лака. Не рекомендуется использовать данный прием на горизонтальных поверхностях.
- Для получения структурного/матового покрытия, см. специальную техническую информацию.
- Для гибких систем, см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 24 мая 2008

3050S

CHROMACLEAR®

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

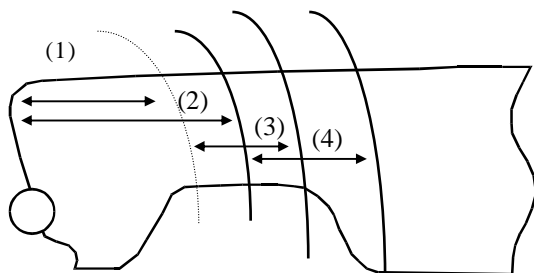
Полный ремонт

Будьте внимательны к методу нанесения. Процесс распыления должен гарантировать точное растворение перепыла, которое происходит в течение 2 мин. после нанесения лака. Необходимо избегать сухого распыления.

Точечный ремонт: метод с использованием растворителя АК350 Centari®

Точечный ремонт с Centari® 600, Centari® 6000 или Chromax®. Если вся поверхность детали, на которой проводился точечный ремонт, не может быть покрыта прозрачным лаком, если необходимо сделать плавный переход на прозрачном лаке, рекомендуется следующая технология:

1. Нанести 1-й слой 3050S поверх базового покрытия.
 2. Нанести 2-й слой 3050S, перекрывая предыдущий.
 3. ВАРИАНТ: разбавить 1 часть готового к нанесению активированного 3050S 1-й частью АК350 и нанести 1 слой разбавленного лака 3050S поверх границы перехода.
 4. Нанести чистый растворитель АК350 на область перехода.
- ! Поверхность должна быть тщательно подготовлена к нанесению базового покрытия (см. раздел Подготовка поверхности).
- ! Не наносите растворитель АК350 на области, не подлежащие ремонту.



Если разница в блеске старой и отремонтированной поверхности слишком заметна, отполируйте старую поверхность не содержащими силикона абразивными пастами, после полного отверждения покрытия.