



Действительно с 2 июня 2009

VR-1140

VALUESURFACER VOC

Описание

2-компонентный High Solids грунт.
2 варианта использования:
а. макси - наполнитель;
б. грунт - выравнитель.
Цвет: грязно белый.
Композиция на основе акриловой смолы.

Продукты

VR-1140	ValueSurfacer VOC	грунт
VR-1130	ValueActivator Fast	быстрый активатор
VR-1131	ValueActivator	активатор
VR-1132	ValueActivator Slow	медленный активатор
VR-1150	ValueThinner	растворитель

Свойства

- Легко наносится, ровный розлив.
- Легко шлифуется.
- Сочетает прекрасную наполняющую способность с минимальным риском усадки.
- Может быть окрашен всеми красками DuPont Refinish.
- Может быть подкрашен добавлением до 10 % пигментных паст AM Centari® MasterTint®.
- Соответствует нормам по содержанию летучих органических соединений (VOC) в соответствии с директивой 2004/42/ЕС.

Подложки

- заводские или отвердевшие ремонтные покрытия
- отшлифованные полиэфирные шпатлевки
- протравливающие грунты DuPont Refinish
- эпоксидные грунты DuPont Refinish

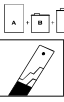











Действительно с 2 июня 2009

VR-1140

VALUESURFACER VOC

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

 Смешивание	VR-1140 VR-Активатор VR-1150	Макси - наполнитель			Грунт-выравниватель		
		Объем	Вес	Объем	Вес		
		6	100	6	100		
		1	11	1	11		
		-	-	0.7	7		
 VOC		< 540 г/л			540 г/л		
 Жизнеспособность при 20°C		30-45 мин.			1 ч. - 1 ч. 30 мин.		
 Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	35-40 сек. 39-44 сек. 41-47 сек.			21-23 сек. 22-24 сек. 24-26 сек.		
 Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	Размер сопла	Дистанция	Давление	Размер сопла	Дистанция	Давление
		1.6-1.8 мм	20-25 см	3-4 бар	1.5-1.7 мм	20-25 см	3-4 бар
		1.8-2.0 мм	20-25 см	3-4 бар	1.6-1.8 мм	20-25 см	3-4 бар
		1.1-1.4 мм	20-25 см	3-4 бар	1.0-1.2 мм	20-25 см	3-4 бар
	Покрасочные пистолеты (HVLP/HTE) Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	1.6-1.9 мм	15 см	В соответствии с рекомендациями производителя	1.4-1.6 мм	15 см	В соответствии с рекомендациями производителя
		1.9-2.2 мм	15 см		1.8-2.0 мм	15 см	
		1.1-1.4 мм	15 см		1.0-1.2 мм	15 см	
 Число слоев	2-4						
 Выдержка	Между слоями до матовения. 5-10 мин перед ускоренной сушкой.						
 Толщина слоя	40-50 мк/слой						
 Сушка до шлифования при 20°C при 60°C		VR-1130	VR-1131	VR-1132	VR-1130	VR-1131	VR-1132
		ночь 20-25 мин.	ночь 25-30 мин.	ночь 30-35 мин.	2 ч. 20 мин.	2 ч. 30 мин. 25 мин.	3 ч. 30 мин.
 ИК сушка*	Дистанция ½ мощности Полная мощность	80 см. 5 мин. 15-20 мин.			* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами		

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.



Действительно с 2 июня 2009

VR-1140

VALUESURFACER VOC

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Заводские и отвержденные ремонтные покрытия

1. Вымыть поверхность с водой и мылом, тщательно промыть и высушить.
2. Очистить поверхность рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Шлифовка:
 - a. макси: механическая P80 - P120, мокрая P150 - P240;
 - b. грунт-выравниватель: механическая P220 - P280, мокрая P360 - P500;
4. Удалить следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.
5. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.

Обработать прошлифованные до металла участки следующим образом:

- Использовать 5717S, промыть большим количеством воды и высушить.
Не рекомендуется применение 5717S в сочетании с полиэфирной шпатлевкой (см. специальную техническую информацию).
- Очистить поверхность рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
- Нанести 1 слой протравливающего или эпоксидного грунта DuPont Refinish (см. специальную техническую информацию).

Голые металлы

Сталь, гальванизированная сталь, алюминий с гальванопокрытием (анодированный), или без такового.

1. Очистить поверхность рекомендованным подготовительным очистителем для голого металла DuPont Refinish, вытереть чистой ветошью.
2. Отшлифовать и удалить всю грязь и ржавчину.
3. Удалить все следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.
4. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо перед грунтованием.
5. Нанести 1 слой протравливающего или эпоксидного грунта (см. специальную техническую информацию), затем нанести VR1140.

Выбор варианта использования

Макси-наполнитель:

Для участков зашпатлеванных полиэфирной шпатлевкой, ризок от шлифовальной бумаги и прошлифованных мест.

Грунт-выравниватель:

Нормальное грунтование автомобиля; точечный, панельный и полный ремонт.

Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish моющий растворитель для очистки окрасочного оборудования.



Действительно с 2 июня 2009

VR-1140

VALUESURFACER VOC

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (Продолжение)

Примечания

- Не использовать активированный VR1140 по истечении времени жизни, не пытаться дополнительно разбавить загустевший материал.
- При нанесении VR1140 поверх термопластичных материалов необходимо грунтовать всю панель или весь кузов автомобиля. Точечное грунтование, или шлифование грунта, в данном случае может привести к местным дефектам или поднятию пленки во время нанесения базового покрытия.
- НЕ превышать рекомендуемой толщины слоя при грунтовании во избежание дефектов пленки и плохой адгезии.
- Строго соблюдать пропорции смешивания, время сушки, давление распыления, толщину пленки во избежание затрудненного шлифования, или сморщивания.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Плотнo закрывать банки с VR 1130, VR 1131 и VR 1132 сразу после использования, т.к. активаторы реагируют с влагой из окружающего воздуха и теряют отверждающую способность.
- Для гибких систем, см. специальную техническую информацию.
- Для миксерной линейки, см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).
- ValueShade® 2 (VS2) полностью идентичен VR-1140.
ValueShade® 3 (VS3) может быть получен путем добавления 1.5 г AM5 к 100 г VR-1140.
ValueShade® 4 (VS4) может быть получен путем добавления 6.5 г AM5 к 100 г VR-1140.
ValueShade® 5 (VS5) может быть получен путем добавления 10 г AM5 к 100 г VR-1140.

Данные по продукту

Исходная вязкость:	1400-16000 ср (при 5 об/мин) 5000-7000 ср (при 20 об/мин)
Теоретическая укрывистость:	Макси наполнитель 5.5 м ² /л при толщине 80 мк Грунт - выравниватель 5 м ² /л при толщине 80 мк
Директива 2004/42/EC:	Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ПВ(с)) составляет 540 г летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л.

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
VR-1140	3.5	2	1.567
VR-1130	1	3	1.023
VR-1131	1	3	1.023
VR-1132	1	3	1.020
VR-1150	1	4	0.919

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 2 июня 2009

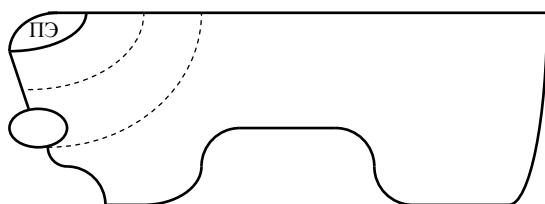
VR-1140

VALUESURFACER VOC

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Подготовка к точечному ремонту

P280 P320 P360



1. Отшлифовать поврежденный участок, закончить P280.
2. Выровнять поверхность полиэфирной (ПЭ) шпатлевкой и отшлифовать P280.
3. Отшлифовать прилегающую область P320, закончить шлифование заводского покрытия P360.
4. Нанести 1 слой протравливающего или эпоксидного грунта DuPont Refinish поверх ПЭ шпатлевки, чтобы изолировать подложку. Выдержать до матовения.
5. Нанести 1-й слой грунта-выравнивателя на всю подготовленную область. Выдержать до окончательного матовения.
Нанести 2-й слой грунта-выравнивателя, не выходя за пределы первого слоя. Выдержать до матовения.