



Действительно с 8 сентября 2006

# 901R / 907R

## UNIVERSAL 2K PLASTIC PRIMER

### Описание

Специальный, 2-компонентный грунт для окраски любых стандартных пластиковых деталей.  
Цвет: белый и черный.  
Композиция на основе специальных полимеров. Не содержит изоцианатов.

### Продукты

|      |   |
|------|---|
| 901R | Универсальный 2К грунт для пластиков - белый  |
| 907R | Универсальный 2К грунт для пластиков - черный |
| 915R | Активатор                                     |

### Свойства

- Продукт не требует применения различных добавок, усиливающих адгезию. Сочетается со всеми стандартными пластиками, которые используются для наружного оформления автомобилей.
- Хорошая адгезия, высокая эластичность, хорошие наполняющие свойства.
- Нешлифуемый грунт-выравниватель.
- Возможность легкой мокрой шлифовки после сушки (30 мин. при 60°C или 2 часа на воздухе).
- Великолепная адгезия декоративных покрытий.
- Может быть окрашен всеми красками DuPont Refinish.

### Подложки

- любые стандартные пластики, используемые для наружного оформления автомобилей: PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, PUR, мягкий пенополиуретан и UP-GF



Действительно с 8 сентября 2006

# 901R / 907R

UNIVERSAL 2K PLASTIC PRIMER

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

|  |  |   |                                     |                  |
|--|--|---|-------------------------------------|------------------|
|  | <b>Смешивание</b>                                      | 901R/907R<br>915R   | <b>Объем</b>                        | <b>Вес</b>       |
|  |  |   | 1                                   | 100              |
|  |  |   | 1                                   | 74               |
|  | <b>VOC RFU</b>   | 681 г/литр  |                                     |                  |
|  | <b>Жизнеспособность при 20°C</b>                       | 8 ч   |                                     |                  |
|  | <b>Вязкость распыления при 20°C</b>                    | <b>DIN 4</b><br><b>FORD 4</b><br><b>AFNOR 4</b>   | 16-18 сек<br>16-18 сек<br>18-20 сек |                  |
|  | <b>Оборудование для распыления</b>                     | <b>Верхняя подача</b><br><b>Нижняя подача</b><br><b>HVLP</b><br><b>Под давлением</b>  | <b>Размер сопла</b>                 | <b>Дистанция</b> |
|  |  |   | 1,3-1,6 мм                          | 20-25 см         |
|  |  |   | 1,5-1,7 мм                          | 20-25 см         |
|  |  |   | 1,2-1,4 мм                          | 15 см            |
|  |  |   | 1,2-1,4 мм                          | 20-25 см         |
|  | <b>Давление распыления</b>                             | <b>Верхняя подача</b><br><b>Нижняя подача</b><br><b>HVLP</b><br><b>Под давлением</b>  | 3-3,5 бар                           |                  |
|  |  |   | 3-3,5 бар                           |                  |
|  |  |   | 0,7 бар на выходе                   |                  |
|  |  |   | 4-6 бар                             |                  |
|  | <b>Число слоев</b>                                     | Тонкий слой для адгезии + 1 полный слой   |                                     |                  |
|  | <b>Выдержка</b>  | Мокрым по мокрому: 20 мин. до нанесения верхнего покрытия (не более 24 ч).<br>Исключение: 45 мин. до нанесения Cromax®.<br>Перед ускоренной сушкой: 10 мин. |                                     |                  |
|  | <b>Толщина слоя</b>                                    | 25-30 м   |                                     |                  |
|  | <b>Сушка до шлифования при 20°C</b><br><b>при 60°C</b> | При необходимости грунт можно слегка подшлифовать мокрой шлифовальной бумагой (P800 - P1000) через:<br>2 ч<br>30 мин.                                       |                                     |                  |
| Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при и применении в других процесса. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля. |  |   |                                     |                  |



Действительно с 8 сентября 2006

# 901R / 907R

UNIVERSAL 2K PLASTIC PRIMER

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

Поверхность следует очистить от загрязнений, выделяющихся при формовке, и консервационных составов.

1. Перед обработкой нагреть: 30 мин. при 60°C.
2. Охладить до комнатной температуры.
3. Вымыть поверхность с водой и мылом.
4. Промыть большим количеством воды и высушить.
5. Очистить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish для пластиков.
6. Вытереть насухо чистой ветошью.
7. Шлифовка скотч-брайтом до достижения матовой поверхности подложки.
8. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish.
9. Вытереть насухо и продуть сжатым воздухом.

### Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish моечный растворитель для очистки окрасочного оборудования.

### Примечания

- Для AAS, ABS, PC, PVC, в качестве обезжиривателя применяются финальные очистители DuPont Refinish.
- Для PP и POM требуется обработка пламенем.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Плотнo закрывать банку с 915R сразу после использования, т.к. продукт реагирует с влагой из окружающего воздуха и теряет отверждающую способность.



Действительно с 8 сентября 2006

# 901R / 907R

UNIVERSAL 2K PLASTIC PRIMER

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

### Данные по продукту

Исходная вязкость: 1400 ср  
Теоретическая укрывистость: 7-9 кв.м/л готового к применению,  
при рекомендуемой толщине слоя.

| Продукты | Упаковка<br>(л) | Срок хранения при 20°С<br>(лет) | Плотность<br>(кг/л) |
|----------|-----------------|---------------------------------|---------------------|
| 901R     | 1               | 2                               | 1,190               |
| 907R     | 1               | 2                               | 1,190               |
| 915R     | 1               | 2                               | 0,890               |

### Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.