



Действительно с 2 июня 2009

840R

VOC EPOXY PRIMER SURFACER

Описание

2-компонентный, не содержащий хроматов эпоксидный грунт.

Цвет: белый.

Композиция на основе эпоксидной смолы.

Продукты

840R	VOC Эпоксидный грунт наполнитель
845R	Активатор для эпоксидных материалов
AU370	Полиуретановый растворитель
XB383	Стандартный растворитель
XB387	Высокотемпературный растворитель

Свойства

- Очень хорошая устойчивость к коррозии и химическому воздействию.
- Превосходная адгезия к подготовленным металлическим поверхностям.
- Рекомендуются в качестве первого покрытия для голых металлов.
- Очень хорошие наполняющие свойства. Подходит для нанесения на поверхности с низкой чистотой обработки: например, металл после пескоструйной или дробеструйной обработки.
- Высокая устойчивость к влажности и хорошая гибкость.
- Может быть подкрашен добавлением до 10% пигментных паст AM Centari® MastTints®
Может быть окрашен 2К грунтами-наполнителями или декоративными покрытиями DuPont Refinish.
- Соответствует нормам по содержанию летучих органических соединений (VOC) в соответствии с директивой 2004/42/EC.

Подложки

- голые металлы: сталь, алюминий и гальванизированная сталь
- заводские покрытия
- отвердевшие ремонтные покрытия
- полиэфирные шпатлевки DuPont Refinish



Действительно с 2 июня 2009

840R

VOC EPOXY PRIMER SURFACER

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	840R 845R AU370/XB383 XB387	Стандартный		Нешлифуемый	
			Объем	Вес	Объем	Вес
			3	100	4	100
			1	17,5	1	13
			1	17,5	-	-
			-	-	1,5	19,5
	VOC	< 540 г/литр				
	Жизнеспособность при 20°C	8 ч				
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	3:1:1		4:1:1,5	
			16-20 сек	16-21 сек	16-19 сек	16-20 сек
			18-23 сек	18-22 сек		
	Оборудование для распыления	Традиционные окрасочные пистолеты Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	Размер сопла	Дистанция	Давление	
			1,4-1,6 мм	20-25 см	3-4 бар	
			1,6-1,8 мм	20-25 см	3-4 бар	
			1,1-1,4 мм	20-25 см	3-4 бар	
		Окрасочные пистолеты (HVLP/НТЕ) Верхняя подача Нижняя подача Под давлением			В соответствии с рекомендациями производителя	
			1,4-1,5 мм	15 см		
			1,5-1,7 мм	15 см		
			1,1-1,4 мм	15 см		
	Число слоев	1-2				
	Выдержка	Между слоями до матовения.				
		Перед окрашиванием: 2К грунтами эмaliaми	минимальная 30 мин. 1 ч		максимальная 3 дня 3 дня	
	Толщина слоя	25-30 м/слой				
	Время сушки 20°C 60°C	ночь 35 мин.				
	ИК сушка*	Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	80 см. 5 мин. 15-20 мин.		Без шлифовки	
			* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами			
Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.						

Настоящая редакция технической документации (TDS) замещает все предыдущие аналогичные издания.
REF 840R-1 – RU - стр. 2-4



Действительно с 2 июня 2009

840R

VOC EPOXY PRIMER SURFACER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Голые металлы

Сталь, гальванизированная сталь, алюминий с гальванопокрытием (анодированный), или без такового.

1. Очистить поверхность рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish для голого металла, вытереть насухо чистой ветошью.
2. Отшлифовать и удалить всю грязь и ржавчину.
3. Удалить все следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.
4. Обезжирить рекомендованным DuPont Refinish подготовительным очистителем, вытереть насухо чистой ветошью.

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

1. Очистить поверхность с водой и мылом, тщательно промыть и высушить.
2. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Шлифовка поверхности:
 - a. механическая P280 - P320;
 - b. мокрая P600.
4. Удалить все следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.
5. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.

Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish моечный растворитель для очистки окрасочного оборудования.



Действительно с 2 июня 2009

840R

VOC EPOXY PRIMER SURFACER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Примечания

- Для оптимальной подготовки поверхности, использовать пескоструйную обработку Sa 2 1/2.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Неразбавленный, активированный 840R можно наносить кистью.
- Полиэфирная шпатлевка DuPont Refinish может наноситься на отвердевший отшлифованный грунт 840R.
- Тщательно перемешать материал перед использованием.
- Плотно закрывать банку с активатором сразу после использования, т.к. данный продукт реагирует с влагой из окружающего воздуха и теряет отверждающую способность.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).
- ValueShade® 2 (VS2) полностью идентичен 840R.
- ValueShade® 3 (VS3) может быть получен путем добавления 1,5 г AM5 к 100 г 840R.
- ValueShade® 4 (VS4) может быть получен путем добавления 5 г AM5 к 100 г 840R.
- ValueShade® 5 (VS5) может быть получен путем добавления 10 г AM5 к 100 г 840R.

Данные по продукту

Исходная вязкость:	340 ср	
Теоретическая укрывистость:	3:1:1	6,1-7,3 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя.
	4:1:1,5	12,1-14,5 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя.

Директива 2004/42/ЕС: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ПВ(с)) составляет 540 г летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л.

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
840R	3,5	2	1,673
845R	1 - 5	2	0,877
AU370	1 - 5	2	0,879
XB383	1 - 5 - 20	2	0,847
XB387	1 - 5	2	0,867

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.