



Действительно с 8 января 2008

# 825R

## WASH PRIMER SURFACER

### Описание

1-компонентный, не содержащий хроматов протравливающий грунт-выравниватель.  
Цвет: грязно-белый.  
Композиция на основе поливинилбутирала.

### Продукты

825R	Протравливающий грунт-выравниватель
XB383	Стандартный растворитель
XB387	Высокотемпературный растворитель

### Свойства

- Превосходная защита от коррозии и образования пузырей.
- Неагрессивен к подложкам, исключает поднятие краски, выравнивает риски от шлифования.
- Хорошие наполняющие свойства, используется как протравливающий грунт.
- Великолепный протравливатель. Рекомендуются также как усилитель адгезии.
- Может быть подкрашен добавлением до 5 % пигментных паст AM Centari® MastTints®.
- Может быть перекрыт 2К грунтами-наполнителями, или всеми декоративными покрытиями DuPont Refinish.
- Может применяться для обработки небольших, протравленных до металла участков, перед нанесением декоративных покрытий Centari® или Cromax®.
- Соответствует нормам по содержанию летучих органических соединений (VOC) в соответствии с директивой 2004/42/EC.

### Подложки

- голые металлы: сталь, алюминий и гальванизированная сталь
  - заводские покрытия\*
  - отвердевшие ремонтные покрытия
  - полиэфирные шпатлевки
- \* не рекомендуется для ремонта термопластичных акриловых покрытий



Действительно с 8 января 2008

# 825R

## WASH PRIMER SURFACER

### ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	<b>Смешивание</b>	825R XB383 XB387	<b>Стандартный</b>		<b>Большие поверхности/ Высокая температура</b>	
			Объем	Вес	Объем	Вес
			2	100	2	100
			1	39	-	-
			-	-	1	39
	<b>VOС</b>	710 г/литр				
	<b>Жизнеспособность при 20°C</b>	5 дней				
	<b>Вязкость распылении при 20°C</b>	<b>DIN 4 FORD 4 AFNOR 4</b>	19-21 сек 20-22 сек 22-24 сек			
	<b>Оборудование для распыления</b>	<b>Традиционные окрасочные пистолеты</b> Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	<b>Размер сопла</b>	<b>Дистанция</b>	<b>Давление</b>	
			1,3-1,5 мм	20-25 см	3-4 бар	
			1,4-1,8 мм	20-25 см	3-4 бар	
			1,0-1,2 мм	20-25 см	3-4 бар	
		<b>Окрасочные пистолеты (HVLP/НТЕ)</b> Верхняя подача Нижняя подача Под давлением				
			1,3-1,5 мм	15 см	В соответствии с рекомендациями производителя	
			1,4-1,6 мм	15 см		
			1,0-1,2 мм	15 см		
	<b>Число слоев</b>	1-2				
	<b>Выдержка</b>	Между слоями до матовения. От 15 мин. до максимум 8 ч перед окрашиванием.				
	<b>Толщина слоя</b>	15 мк/слой				
	<b>Время сушки 20°C</b>	1 ч				
	<b>40°C</b>	40 мин.				
	<b>60°C</b>	15 мин.				
<p>Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.</p>						



Действительно с 8 января 2008

# 825R

## WASH PRIMER SURFACER

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Подготовка поверхности

##### Голые металлы

Сталь, гальванизированная сталь, алюминий с гальванопокрытием (анодированный), или без такового.

1. Очистить поверхность рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish для голого металла, вытереть насухо чистой ветошью.
2. Отшлифовать и удалить всю грязь и ржавчину.
3. Удалить все следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.
4. Обезжирить рекомендованным DuPont Refinish подготовительным очистителем, вытереть насухо чистой ветошью.

##### Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

1. Очистить поверхность с водой и мылом, тщательно промыть и высушить.
2. Очистить поверхность рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Мокрая шлифовка P600 или сухая шлифовка P280 - P320.
4. Удалить все следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.
5. Обезжирить рекомендованным DuPont Refinish подготовительным очистителем, вытереть насухо чистой ветошью.

#### Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish моечный растворитель для очистки окрасочного оборудования.



Действительно с 8 января 2008

# 825R

## WASH PRIMER SURFACER

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

#### Примечания

- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Не наносить полиэфирные шпатлевки поверх 825R, во избежание проблем с отверждением и адгезией полиэфирных материалов.
- Через 5 дней после активации, может ухудшиться розлив и адгезия материала.
- Перед применением, выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).
- ValueShade® 2 (VS2) полностью идентичен 825R.  
ValueShade® 3 (VS3) может быть получен путем добавления 2 г AM5 к 100 г 825R.  
ValueShade® 4 (VS4) может быть получен путем добавления 5 г AM5 к 100 г 825R.

#### Данные по продукту

Исходная вязкость:	2300-2700 ср
Теоретическая укрывистость:	5,1-10,1 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя.
Директива 2004/42/ЕС:	Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ПВ(с)) составляет 780г летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 710 г/л.

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
825R	1 - 3,5	2	1,112
XB383	1 - 5 - 20	2	0,847
XB387	1 - 5	2	0,867

#### Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.