



Действительно с 14 сентября 2007

1220R

HIGH SOLIDS FILLPRIMER

Описание

2-компонентный high solids грунт.

3 варианта использования:

- a. макси-наполнитель;
- b. H.S. выравнитель;
- c. H.S. нешлифуемый грунт.

Цвет: серый.

Композиция на основе функционально-замещенного акрилового сополимера.

Продукты

1220R	Грунт-наполнитель с высоким сухим остатком (технология High Solids)
125S	Стандартный активатор
1010R	Быстрый активатор
1225R	H.S. растворитель для грунта
1030R	H.S. нешлифуемый конвертор
1035R	H.S. нешлифуемый медленный конвертор

Свойства

- Легкое нанесение, ровный розлив, минимум работ по шлифовке, или вовсе не требует шлифования.
- Хорошая шлифуемость.
- Нейтральный цвет.
- Великолепное наполнение.
- Отличная устойчивость к сколам.
- Может быть окрашен всеми красками DuPont Refinish.

Подложки

- заводские, или отвердевшие ремонтные покрытия
- отшлифованные полиэфирные шпатлевки
- протравливающие грунты DuPont Refinish
- эпоксидные грунты DuPont Refinish



Действительно с 14 сентября 2007

1220R

HIGH SOLIDS FILLPRIMER

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	Макси		Грунт-выравниватель		Нешлифуемый	
		Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
	1220R 1010R или 125S 1225R 1030R или 1035R	4 1 - -	100 15 - -	4 1 2 -	100 15 27 -	4 1 - 3	100 15 - 41
	VOС	508 г/литр		611 г/литр		588 г/литр	
	Жизнеспособность при 20°C	С 1010R С 125S		1 ч 30 мин. 2 ч		2 ч 3 ч	
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4		13-15 сек 13-15 сек 15-17 сек		13-14 сек 13-14 сек 14-15 сек	
	Оборудование для распыления	Размер сопла	Дистанция	Размер сопла	Дистанция	Размер сопла	Дистанция
		(мм)	(см)	(мм)	(см)	(мм)	(см)
	Верхняя подача	1,8-2,0	20-25	1,4-1,8	20-25	1,4-1,8	20-25
	Нижняя подача	-	-	1,4-1,8	20-25	1,4-1,8	20-25
	HVLP	1,4-1,6	15	1,2-1,4	15	1,2-1,4	15
	Под давлением	1,4-1,6	15-20	1,2-1,4	20-25	1,2-1,4	20-25
	Давление распыления	Верхняя подача Нижняя подача		3-4 бар 3-4 бар		3-4 бар 3-4 бар	
		0,7 бар на выходе		0,7 бар на выходе		0,7 бар на выходе	
	Под давлением	4-6 бар		4-6 бар		4-6 бар	
	Число слоев	1-3		1-2		1	
	Выдержка	Между слоями до матовения. 30 мин. перед ускоренной сушкой.		Между слоями до матовения. 10 мин. перед ускоренной сушкой.		15 мин. (до 8 ч максимум) перед окрашиванием.	
	Толщина слоя	60-80 мк/слой		40-60 мк/слой		30-40 мк	
	Сушка до шлифования при 15°C при 20°C при 40°C при 60°C	1010R	125S	1010R	125S	Без шлифовки	
		12-16 ч	16-24 ч	4-6 ч	5-8 ч		
		8-12 ч	10-16 ч	3 ч	4 ч		
		40 мин.	45 мин.	30 мин.	30 мин.		
		30 мин.	30 мин.	25 мин.	25 мин.		
	ИК сушка*	Дистанция	80 см	* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами			
		1/2 мощности	5 мин.				
		Полная мощность	15-20 мин.				

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.



Действительно с 14 сентября 2007

1220R

HIGH SOLIDS FILLPRIMER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Заводские и отвердевшие ремонтные покрытия

1. Вымыть поверхность с водой и мылом, тщательно промыть и высушить.
2. Очистить поверхность рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
3. Шлифовка:
 - a) макси: механическая P80 - P120, мокрая P150 - P240;
 - b) грунт-выравниватель: механическая P220 - P280, мокрая P360 - P500;
 - c) нешлифуемый: механическая P220 - P320, мокрая P360 - P600.
4. Удалить следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.
5. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.

! Обработать прошлифованные до металла участки следующим образом:

- Использовать 5717S, промыть большим количеством воды и высушить.
Не рекомендуется применение 5717S в сочетании с полиэфирной шпатлевкой (см. специальную техническую информацию).
- Очистить поверхность рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть чистой ветошью.
- Нанести 1 слой протравливающего или эпоксидного грунта DuPont Refinish (см. специальную техническую информацию).

Голые металлы

Сталь, гальванизированная сталь, алюминий с гальванопокрытием (анодированный), или без такового.

1. Очистить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть чистой ветошью.
2. Отшлифовать и удалить всю грязь и ржавчину.
3. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish.
4. Вытереть насухо перед грунтованием.
5. Нанести 1 слой протравливающего или эпоксидного грунта DuPont Refinish. (см. специальную техническую информацию), затем нанести 1220R.

Выбор варианта использования

Макси-наполнитель:

Для изолирования зашпатлеванных участков, риск от шлифовальной бумаги и прошлифованных мест.

Грунт-выравниватель:

Грунтование автомобиля, точечный, панельный и полный ремонт.

Нешлифуемый:

Для снижения объемов шлифовочных работ и увеличения производительности окрасочной камеры.



Действительно с 14 сентября 2007

1220R

HIGH SOLIDS FILLPRIMER

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish моечный растворитель для очистки окрасочного оборудования.

Примечания

- Не использовать активированный 1220R по истечении времени жизни, не пытаться дополнительно разбавить загустевший материал.
- При нанесении 1220R поверх термопластичных материалов необходимо грунтовать всю панель или весь кузов автомобиля. Точечное грунтование или шлифование грунта в данном случае может привести к местным дефектам или поднятию пленки во время нанесения базового покрытия.
- НЕ превышать рекомендуемой толщины слоя при грунтовании во избежание дефектов пленки и плохой адгезии.
- Строго соблюдать пропорции смешивания, время сушки, давление распыления, толщину пленки во избежание затрудненного шлифования, или сморщивания..
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Плотнo закрывать банки с 125S и 1010R сразу после использования, т.к. активаторы реагируют с влагой из окружающего воздуха и теряют отверждающую способность.
- Для гибких систем см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Данные по продукту

Исходная вязкость:	2500-3500 ср	
Теоретическая укрывистость:	Макси	5,5-7,3 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя
	Грунт-выравниватель	5,2-7,8 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя
	Нешлифуемый	7,8-10,3 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
1220R	4	2	1,622
125S	0,5 - 1 - 5	2	0,959
1010R	1 - 5	2	0,991
1225R	5	2	0,866
1030R	1 - 5	2	0,895
1035R	5	2	0,894

Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 14 сентября 2007

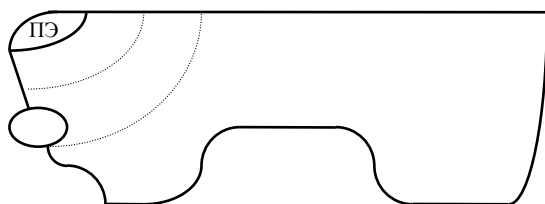
1220R

HIGH SOLIDS FILLPRIMER

СИСТЕМЫ РЕМОНТА

Подготовка к точечному ремонту

P280 P320 P360



1. Отшлифовать поврежденный участок, закончить P280.
2. Выровнять поверхность полиэфирной (ПЭ) шпатлевкой и отшлифовать P280.
3. Отшлифовать прилегающую область P320, закончить шлифование заводского покрытия P360.
4. Нанести 1 слой протравливающего или эпоксидного грунта DuPont Refinish поверх ПЭ шпатлевки, чтобы изолировать подложку. Выдержать до матовения.
5. Нанести 1-й слой грунта-выравнивателя на всю подготовленную область. Выдержать до окончательного матовения.
Нанести 2-й слой грунта-выравнивателя, не выходя за пределы первого слоя. Выдержать до матовения.