



Действительно с 14 сентября 2007

# 1040R

## UNIVERSAL 2K PRIMER GREY

### Описание

2-компонентный High Solids™ грунт.

3 варианта использования:

- a. макси-наполнитель;
- b. H.S. выравнитель;
- c. H.S. нешлифуемый грунт.

Цвет: светло-серый.

Композиция на основе функционально-замещенного акрилового сополимера.

### Продукты

1040R	Универсальный, серый 2К грунт
1010R	Быстрый активатор
125S	Стандартный активатор
256S	Быстрый активатор
1025R	H.S. растворитель для грунта
1030R	H.S. нешлифуемый конвертор

### Свойства

- Легко наносится, ровный розлив.
- Легко шлифуется, даже спустя несколько дней после нанесения.
- Великолепное наполнение.
- Может быть подкрашен добавлением до 10 % пигментных паст AM Centari® MasterTint®.
- Может быть окрашен всеми красками DuPont Refinish.

### Подложки

- заводские, или отвердевшие ремонтные покрытия
- отшлифованные полиэфирные шпатлевки
- протравливающие грунты DuPont Refinish
- эпоксидные грунты DuPont Refinish



Действительно с 14 сентября 2007

# 1040R

## UNIVERSAL 2K PRIMER GREY

### ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Смешивание	Макси		Грунт-выравниватель		Нешлифуемый					
		Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес				
	1040R 1010R или 125S 1025R 1030R	4 1 - -	100 16 - -	4 1 2 -	100 16 28 -	4 1 - 3	100 16 - 44				
	VOC	530 г/литр		628 г/литр		626 г/литр					
	Жизнеспособность при 20°C	С 1010R С 125S		45 мин. 1 ч		1 ч 30 мин. 2 ч					
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4		-		16-18 сек 16-18 сек 18-20 сек					
	Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	Размер сопла	Дистанция	Давление	Размер сопла	Дистанция	Давление	Размер сопла	Дистанция	Давление
			(мм)	(см)	(бар)	(мм)	(см)	(бар)	(мм)	(см)	(бар)
			1,8-2,0 - 1,1-1,4	20-25 20-25 20-25	3-4 3-4 3-4	1,4-1,6 1,6-1,8 1,0-1,2	20-25 20-25 20-25	3-4 3-4 3-4	1,4-1,6 1,6-1,8 1,0-1,2	20-25 20-25 20-25	3-4 3-4 3-4
		Покрасочные пистолеты (HVLP/НТЕ) Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	(мм)	(см)	В соответствии с рекомендациями производителя	(мм)	(см)	В соответствии с рекомендациями производителя	(мм)	(см)	В соответствии с рекомендациями производителя
			1,6-2,0 - 1,1-1,4	15 15 15		1,4-1,6 1,6-1,8 1,0-1,2	15 15 15		1,4-1,6 1,6-1,8 1,0-1,2	15 15 15	
	Число слоев	1-3			1-2			1 минимум			
	Выдержка	Между слоями до матовения. 30 мин. перед ускоренной сушкой.			Между слоями до матовения. 10 мин. перед ускоренной сушкой.			15 мин. (до 8 ч максимум) перед окрашиванием.			
	Толщина слоя	60-80 мк/слой			40-60 мк/слой			30-40 мк			
	Сушка до шлифования при 15°C при 20°C при 40°C при 60°C	1010R	125S	1010R	125S	Без шлифовки					
		12-16 ч 8-12 ч 40 мин. 30 мин.	16-24 ч 10-16 ч 45 мин. 30 мин.	4-6 ч 3 ч 30 мин. 25 мин.	5-8 ч 4 ч 30 мин. 25 мин.						
	ИК сушка*	Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	80 см 5 мин. 15-20 мин.			* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами					

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.

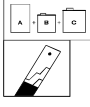
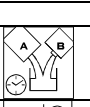
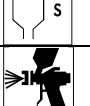


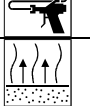


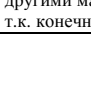



Действительно с 14 сентября 2007

# 1040R

## UNIVERSAL 2K PRIMER GREY

### ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА (продолжение)

	Смешивание	Макси			Грунт-выравниватель			
		Объем	Вес	Объем	Вес			
	1040R 256S 1025R 1030R	5 1 - -	100 13 - -	5 1 2 -	100 13 23 -			
	VOC	256S	493 г/литр	587 г/литр				
	Жизнеспособность при 20°C		45 мин.	1 ч 30 мин.				
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	- - -	16-18 сек 16-18 сек 18-20 сек				
	Оборудование для распыления	Традиционные покрасочные пистолеты	Размер сопла	Дистанция	Давление	Размер сопла	Дистанция	Давление
		Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	1,8-2,0 мм - 1,1-1,4 мм	20-25 см 20-25 см 20-25 см	3-4 бар 3-4 бар 3-4 бар	1,4-1,6 мм 1,6-1,8 мм 1,0-1,2 мм	20-25 см 20-25 см 20-25 см	3-4 бар 3-4 бар 3-4 бар
		Покрасочные пистолеты (HVLP/НТЕ)	Размер сопла	Дистанция	Давление	Размер сопла	Дистанция	Давление
		Верхняя подача Нижняя подача Под давлением	1,6-2,0 мм - 1,1-1,4 мм	15 см 15 см 15 см	В соответствии с рекомендациями производителя	1,4-1,6 мм 1,6-1,8 мм 1,0-1,2 мм	15 см 15 см 15 см	В соответствии с рекомендациями производителя
	Число слоев		1-3			1-2		
	Выдержка		Между слоями до матовения. Перед ускоренной сушкой 30 мин.			Между слоями до матовения. Перед ускоренной сушкой 10 мин.		
	Толщина слоя		60-80 м/слой			40-60 м/слой		
	Сушка до шлифования при 15°C при 20°C при 40°C при 60°C		12-16 ч 8-12 ч 40 мин. 30 мин.			4-6 ч 3 ч 30 мин. 25 мин.		
	ИК сушка*	Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	80 см 5 мин. 15-20 мин.			* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами		

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля.



Действительно с 14 сентября 2007

# 1040R

## UNIVERSAL 2K PRIMER GREY

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Подготовка поверхности

##### Заводские и отвержденные ремонтные покрытия

1. Вымыть поверхность с водой и мылом, тщательно промыть и высушить.
  2. Очистить поверхность рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
  3. Шлифовка:
    - a) макси: механическая P80 - P120, мокрая P150 - P240;
    - b) грунт-выравниватель: механическая P220 - P280, мокрая P360 - P500;
    - c) нешлифуемый: механическая P220 - P320, мокрая P360 - P600.
  4. Удалить следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.
  5. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть насухо чистой ветошью.
- ! Обработать прошлифованные до металла участки следующим образом:
- Использовать 5717S, промыть большим количеством воды и высушить.  
Не рекомендуется применение 5717S в сочетании с полиэфирной шпатлевкой (см. специальную техническую информацию).
  - Очистить поверхность рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть чистой ветошью.
  - Нанести 1 слой протравливающего или эпоксидного грунта DuPont Refinish (см. специальную техническую информацию).

##### Голые металлы

Сталь, гальванизированная сталь, алюминий с гальванопокрытием (анодированный), или без такового.

1. Очистить поверхность рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish, вытереть чистой ветошью.
2. Отшлифовать и удалить всю грязь и ржавчину.
3. Обезжирить рекомендованным подготовительным очистителем DuPont Refinish.
4. Вытереть насухо перед грунтованием.
5. Нанести 1 слой протравливающего или эпоксидного грунта (см. специальную техническую информацию), затем нанести 1040R.

#### Выбор варианта использования

##### Макси-наполнитель:

Для участков зашпатлеванных полиэфирной шпатлевкой, рисунок от шлифовальной бумаги и прошлифованных мест.

##### Грунт-выравниватель:

Нормальное грунтование автомобиля; точечный, панельный и полный ремонт.

##### Нешлифуемый:

Для снижения объемов шлифовочных работ и увеличения производительности окрасочной камеры.



Действительно с 14 сентября 2007

# 1040R

## UNIVERSAL 2K PRIMER GREY

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (продолжение)

#### Очистка оборудования

Использовать рекомендованный DuPont Refinish моечный растворитель для очистки окрасочного оборудования.

#### Примечания

- Не использовать активированный 1040R по истечении времени жизни, не пытаться дополнительно разбавить загустевший материал.
- При нанесении 1040R поверх термопластичных материалов необходимо грунтовать всю панель или весь кузов автомобиля. Точечное грунтование, или шлифование грунта, в данном случае может привести к местным дефектам или поднятию пленки во время нанесения базового покрытия.
- НЕ превышать рекомендуемой толщины слоя при грунтовании во избежание дефектов пленки и плохой адгезии.
- Строго соблюдать пропорции смешивания, время сушки, давление распыления, толщину пленки во избежание затрудненного шлифования, или сморщивания.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Плотнo закрывать банки с 1010R, 125S и 256S сразу после использования, т.к. они реагируют с влагой из окружающего воздуха и теряют отверждающую способность.
- Для гибких систем, см. специальную техническую информацию.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

#### Данные по продукту

Исходная вязкость:	3500-4500 ср
Теоретическая укрывистость:	
Макси	5,5-7,3 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя
Выравниватель	5,2-7,8 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя
Нешлифуемый	7,8-10,3 кв.м/л готового к применению, при рекомендуемой толщине слоя

Продукты	Упаковка (л)	Срок хранения при 20°C (лет)	Плотность (кг/л)
1040R	4	2	1,476
1010R	1 - 5	2	0,991
125S	0,5 - 1 - 5	2	0,959
256S	1 - 5	2	0,995
1025R	1 - 5	2	0,871
1030R	1 - 5	2	0,895

#### Безопасность

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности Material Safety Data Sheet. Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.



Действительно с 14 сентября 2007

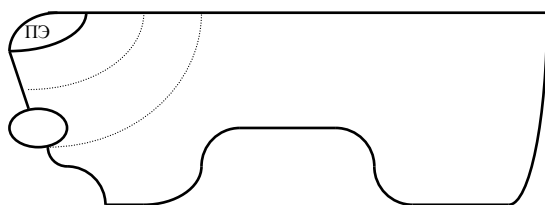
# 1040R

## UNIVERSAL 2K PRIMER GREY

### СИСТЕМЫ РЕМОНТА

#### Подготовка к точечному ремонту

P280 P320 P360



1. Отшлифовать поврежденный участок, закончить P280.
2. Выровнять поверхность полиэфирной (ПЭ) шпатлевкой и отшлифовать P280.
3. Отшлифовать прилегающую область P320, закончить шлифование заводского покрытия P360.
4. Нанести 1 слой протравливающего или эпоксидного грунта DuPont Refinish поверх ПЭ шпатлевки, чтобы изолировать подложку. Выдержать до матовения.
5. Нанести 1-й слой грунта-выравнивателя на всю подготовленную область. Выдержать до окончательного матовения.  
Нанести 2-й слой грунта-выравнивателя, не выходя за пределы первого слоя. Выдержать до матовения.